

Литапрайм Сил

Описание Двухкомпонентное эпоксидное покрытие полиамидного отверждения с высокой молекулярной массой. Может использоваться в качестве грунтовочного слоя в составе системы, эксплуатируемой в условиях окружающей атмосферы или погружения в жидкость. Применяется для качественно подготовленных поверхностей из углеродистой, нержавеющей и оцинкованной стали, стали с нанесенным межоперационным грунтом, алюминия, бетона, а также поверхностей с цинковой металлизацией.

Типовое применение Может использоваться для поверхностей и трубопроводов из конструкционной стали, эксплуатируемых в очень агрессивных средах и под водой. Рекомендуется для оффшорной окружающей среды, нефтеперерабатывающих заводов, электростанций, мостов, зданий и горнодобывающего оборудования.

Цвета Серый, красный

Описание продукта

Сухой остаток по объёму	51±2%
Уровень глянца (60° ISO 2813)	Матовый (0-35)
Температура вспышки (ISO 3679 Метод 1)	25°C
Плотность	1,3±0,05 кг/л

Указанная информация действительна для продуктов фабричного производства. Небольшие изменения возможны в зависимости от цвета покрытия.

Приведенные данные действительны для смешанной краски.

Описание степени глянца: В соответствии с концепцией Литум.

Толщина одного слоя

Рекомендуемый диапазон толщин

Толщина сухой пленки	40–60 мкм
Толщина мокрой пленки	80-120 мкм
Теоретическая кроющая способность	12.8-8.5 м²/л

Подготовка поверхности Для обеспечения надлежащей адгезии к предыдущему продукту все поверхности должны быть сухими и чистыми.

Таблица возможных методов подготовки поверхности

Углеродистая сталь

Минимальная	St 2 (ISO 8501-1)
Рекомендуется	Sa 2½ (ISO 8501-1)

Окрашенные поверхности

Минимальная	Чистое, сухое и совместимое покрытие (ISO 12944-4 6.1), не имеющее повреждений.
Рекомендуется	Чистое, сухое и совместимое покрытие (ISO 12944-4 6.1), не имеющее повреждений.

Алюминий

Минимальная	Для создания шероховатой поверхности необходимо выполнить ручное или механизированное шлифование поверхности с помощью неметаллических абразивов, специализированного инструмента или наждачной бумаги.
Рекомендуется	Абразивоструйная очистка с применением одобренного неметаллического абразива, позволяющая получить поверхность с острым профилем.

Нержавеющая сталь

Минимальная	Для создания шероховатой поверхности необходимо выполнить ручное или механизированное шлифование поверхности с помощью неметаллических абразивов, специализированного инструмента или наждачной бумаги.
Рекомендуется	Абразивоструйная очистка с применением одобренного неметаллического абразива, позволяющая получить поверхность с острым профилем.

Сталь с нанесённым межоперационным грунтом

Минимальная	Сухой, чистый и неповреждённый межоперационный грунт.
Рекомендуется	Сви́пинг или альтернативная абразивоструйная очистка не менее 70% площади поверхности до степени Sa2 (ISO 8501-1).

Оцинкованная сталь

Минимальная	Поверхность должна быть чистой, сухой и шероховатой.
Рекомендуется	Легкая струйная очистка с применением неметаллического абразива для получения чистой шероховатой поверхности.

Бетон

Минимальная	Содержание влаги не более 4%. Механическая подготовка существующего бетона путем окалывания, шлифования диском, а также с помощью игольчатого пистолета.
Рекомендуется	Продолжительность полимеризации не менее 4 недель. Содержание влаги не более 4%. Подготовка поверхности выполняется закрытой струей абразива, алмазным шлифованием или другим способом, позволяющем зашероховать прилегающие участки бетона и удалить цементное молочко.

Оптимальные эксплуатационные свойства (адгезия, защита от коррозии, термостойкость и химостойкость) достигаются при рекомендуемой подготовке поверхности.

Нанесение

Методы нанесения	Распыление: Используйте безвоздушное распыление.		
	Кисть: Рекомендуется для полосовой окраски и окраски небольших площадей. Необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия.		

Пропорция смешивания (по объёму)	Литапрайм Сил Комп. А	4 части
	Литахард Уни Комп. Б	1 часть

Растворитель \ Очиститель	Литум Растворитель №17		
---------------------------	------------------------	--	--

Время индукции и жизнеспособности	Время индукции	30 минут при 23°C
	Жизнеспособность	8 часов при 23°C

Параметры безвоздушного распыления	Диаметр сопла (дюйм/1000):	15-29
	Давление на сопле (минимальное):	150 бар

Время высыхания	Температура поверхности	10°C	23°C	40°C
	Отлип	2ч	1ч	30мин
	Твёрдая плёнка	14ч	6,5ч	3ч
	Интервал перекрытия (мин)	8ч	4ч	3ч
	Начало эксплуатации	14д	7д	3д

Время высыхания и полимеризации определены при контролируемой температуре и относительной влажности менее 85%. Покрытие имело среднюю толщину из диапазона толщин для данного продукта.

Отлип: состояние пленки, когда при небольшом нажатии пальцем на покрытии не остается отпечаток, и покрытие не является липким. Определяет возможность проведения работ с образованием пыли на смежных поверхностях и конструкциях.

Твердая пленка: минимальное время, по истечении которого покрытие может выдерживать механическое воздействие без повреждений.

Интервал перекрытия (мин): минимально рекомендованное время, по истечении которого может быть нанесен следующий слой.

Начало эксплуатации: минимальное время, по истечении которого покрытие может подвергаться воздействию заданной среды.

**Стойкость к
воздействию
высокой
температуры**

120°C сухого тепла, постоянно
140°C сухого тепла, пиковое значение
50°C при погружении (морская вода), постоянно
60°C при погружении (морская вода), пиковое значение

Продолжительность пикового периода не более 1 часа.

При указанной температуре защитные свойства покрытия не изменяются, однако, внешний вид покрытия может быть нарушен.

Следует отметить, что, находясь в жидкости, покрытие устойчиво при различных температурах, однако, степень устойчивости зависит от типа жидкости и характера контакта с ней (постоянный или непостоянный). Термостойкость определяется всей системой покрытия. При использовании в составе системы убедитесь, что все покрытия, входящие в систему, имеют равнозначную термостойкость.

**Совместимость
с другими
покрытиями**

В зависимости от условий эксплуатации продукт может использоваться с различными грунтами и верхними покрытиями. Примеры совместимых покрытий приведены ниже. Для получения более подробных рекомендаций обратитесь в компанию Litum.

Предыдущий слой: эпоксидное покрытие, эпоксидное мастичное покрытие, эпоксидное покрытие с добавлением цинка, цинксиликатное покрытие.

Последующий слой: акриловое покрытие, эпоксидное покрытие, полиуретановое покрытие, полисилоксановое.

**Стандартная
упаковка**

	Объём (л)	Контейнер (л)
Литапрайм Сил Комп. А	4/16	5/20
Литахард Уни Комп. Б	1/4	1/5

Указанные выше значения действительны для заводских цветов покрытий.

**Хранение и срок
годности при 23°C**

Контейнеры с материалом хранить в сухом, прохладном и хорошо вентилируемом месте вдали от источников тепла и воспламенения. Контейнеры держать плотно закрытыми. Соблюдать осторожность.

Литапрайм Сил Комп. А	24 месяца
Литахард Уни Комп. Б	48 месяцев

Указанный выше срок является минимальным временем хранения, по истечении которого продукт подлежит проверке.

Классификация, охрана здоровья и безопасность

Продукт предназначен только для профессионального использования. Исполнители должны пройти обучение, обладать опытом, а также иметь возможности и средства для смешивания и нанесения покрытия в соответствии с технической документацией Litum. При работе с продуктом обязательно использование средств индивидуальной защиты (СИЗ). Указанная выше информация основана на наших текущих знаниях о продукте. Все отступления, учитывающие специфику конкретных проектов, должны быть представлены на одобрение ответственному представителю Litum до начала работ. Соблюдать меры безопасности, указанные на таре. Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. Глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

Изменение цвета

Цвет грунтовочных покрытий может немного отличаться в зависимости от партии материала. При воздействии солнечного света и атмосферных условий покрытия, используемые в качестве финишного слоя на основе эпоксидной смолы, могут выцветать и образовывать продукты меления. Обратитесь в местный офис Litum для получения дополнительной информации.

Примечание

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Litum. В связи с этим Litum не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Litum сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Litum для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В данный технический паспорт могут быть внесены изменения. Проверяйте актуальность технических паспортов на сайте www.litum.org в разделе «Технические документы».